

RANGER R 115 FD 75 CHEM

AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN RANGER

Die Aufsitz-Scheuersaugmaschine Ranger R 115 FD 75 ist ideal für den Einsatz auf mittleren bis großen Flächen geeignet und verbindet hohe Leistung mit Ergonomie und maximalem Bedienkomfort. 115 Liter Fassungsvermögen und der breite Reinigungsbereich (750 mm) garantieren eine Reinigungsleistung von ca. 4500 m²/h. Der zusätzliche Druck auf den Boden und die Wirkung des Reinigungsmittels (Chemical Mixing System) sorgen für ein hervorragendes Reinigungsergebnis. Der robuste Aluminiumkopf, der sich jedem Hindernis perfekt anpasst, macht Ranger konkurrenzlos bei der „wandbündigen“ Reinigung. Die Saugbalkeneinheit, die serienmäßig mit Naturkautschuk ausgestattet ist, garantiert beste Trocknungsergebnisse auf jeder Art von Oberfläche und wird bei versehentlichen Stößen automatisch verschoben und unter die Maschinenstruktur eingefahren, was ein Höchstmaß an Sicherheit und Bedienungsfreundlichkeit garantiert. Das praktische und intuitive Bedienfeld ermöglicht die Steuerung und Verwaltung aller Maschinenfunktionen: - Es ist möglich, die Funktion READY TO GO zu aktivieren, die es ermöglicht, mit einem einzigen Tastendruck alle Hauptfunktionen der Maschine zu aktivieren und einzustellen, so dass sie sofort für den Arbeitseinsatz bereit ist. - Das Programm ECO SYSTEM reduziert den Verbrauch und bietet der Verschwendung Einhalt, während die beste Reinigungsleistung mit maximalem Respekt für die Umwelt erhalten bleibt. Ranger ist bedienungsfreundlich, es ist kein Training notwendig und auch die Verfahren der täglichen Wartung sind einfach und schnell: unerlässliche Eigenschaften, die auch Bedienern mit weniger Erfahrung die Verwendung einer professionellen Scheuersaugmaschine ermöglichen. Ranger ist in drei Ausführungen erhältlich, einer Grundausführung und zwei Full Packages (BC und BC PLUS), inklusive Akkus und Ladegerät. In der BC PLUS-Ausführung erreicht Ranger eine Autonomie von 7 Stunden!



Bedienpult mit Display



Funktion "Ready to go"



Chemical mixing system



Extra Druck auf den Boden



Saugbalken und Kopf aus Aluminium



Gute Zugänglichkeit aller Komponenten



Manövrierfähigkeit und Kontrolle



Ergonomie und Komfort

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL

RANGER R 115 FD 75 CHEM
RANGER R 115 FD 75 BC CHEM
RANGER R 115 FD 75 BC CHEM PLUS

ARTIKELNUMMER

10.0715.00
13.0715.00
17.0715.00

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

| | | |
|--|-------------------|--------------|
| Arbeitsbreite Reinigen | mm | 750 |
| Arbeitsbreite Saugen | mm | 950 |
| Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch) | m ² /h | 4500 - 2700 |
| Versorgung | | Batterie 24V |
| Aufgenommene Leistung | W | 2300 |
| Vorschub | | Traktion |
| IP-Code | | IPX3 |

BATTERIEN

| | | |
|-----------------------------------|--|--------------------|
| Typ | Gel-Batteriesatz (4 St.) 6V 240Ah (*) - Pb Wet Batterie 24V 320Ah (**) | |
| Batterielebensdauer | h - min | 5 h (*) - 7 h (**) |
| Abmessungen Batteriefach x Anzahl | mm x Anz | 380x625x440 X 1 |

BÜRSTEN

| | | |
|-----------------------------------|------------------------|---------------|
| Durchmesser Pad x Anzahl | mm - inch x Anz | 380 - 15" x 2 |
| Motorleistung x Anzahl | W x Anz | 500 x 2 |
| Motordrehzahl | rpm | 165 |
| Gewicht Kopf - spezifischer Druck | Kg - g/cm ² | 35;70 - 21;43 |

ZUGANTRIEB

| | | |
|----------------------------------|------|-----|
| Motorleistung | W | 600 |
| Maximale Vorschubgeschwindigkeit | Km/h | 6 |
| Steigleistung bei Volllast | % | 2 |
| Steigleistung im Leerzustand | % | 12 |

SAUGEN

| | | |
|--------------------------|---------------------------|-------------|
| Motorleistung | W | 550 |
| Unterdruck (Wassersäule) | mbar - mmH ₂ O | 125 - 1250 |
| Luftvolumenstrom | l/s | 30 |
| Geräusentwicklung | dB(A) | 67/59 (***) |

TANK

| | | |
|------------------------------------|----------------|--------------------------|
| Typ | Doppelter Tank | |
| Fassungsvermögen Reinigungslösung | l | 110 |
| Fassungsvermögen Schmutzwassertank | l | 115 |
| Gewicht (ohne/mit Batterien) | Kg | 246 - 432 (*) - 506 (**) |
| Abmessungen | mm | 1470x950x1365 |

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL

| | |
|--|------------|
| Wasserfüllschlauch | 30.0024.00 |
| 15" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,7 (****) | 40.0008.00 |
| Spritzschutz | 22.0713.00 |
| Satz Sauglippen aus natürliches gummi (vorne/hinten) | 96.0177.00 |
| Satz 4 Batterien 6V 240Ah (*) | 22.0718.00 |
| Satz 4 Batterien 6V 180Ah (**) | 22.0723.00 |
| Eingebautes Batterieladegerät 24V 30A (*) (**) | 18.0089.00 |
| Chemical mixing system | 96.0179.00 |
| Satz Blinkleuchte | 96.0181.00 |

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL

| | |
|--|------------|
| 15" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9 | 40.0108.00 |
| Bürste 15" Tynex Ø 1,2 grit 240 | 40.0208.00 |
| Pad treibteller 355 mm (für pad von 15") | 40.1008.00 |
| Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten) | 96.0177.01 |
| Satz vorderer Scheinwerfer | 96.0180.00 |
| Trocknungssatz für Ecken | 96.0182.00 |
| Water Stop Kit | 96.0183.00 |

(*) Ausführungen BC CHEM

(**) Ausführungen BC CHEM PLUS

(***) Funktion geräuscharmer Betrieb

(****) 2 Ausführungen standard