

R R 300 FD 110 CHEM

AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN R

R R 300 FD 130 ist eine Aufsitz-Scheuersaugmaschine, die ideal für den Einsatz auf großen Flächen geeignet ist. 300 Liter Fassungsvermögen und der breite Reinigungsbereich (1300 mm) garantieren eine Reinigungsleistung von ca. 10400 m²/h. R 300 ist leistungsstark, robust und zuverlässig, beseitigt den schwierigsten und hartnäckigsten Schmutz kann und in großen Umgebungen wie Parkhäusern, Lagerhallen, Produktions- und Logistikabteilungen eingesetzt werden. Der verstellbare Druck auf den Boden (bis zu 90 kg), die Reinigungsmittelwirkung (chemical mixing system) und zwei 3-stufige Saugmotoren gewährleisten ausgezeichnete Reinigungsergebnisse. Das praktische und intuitive Bedienfeld ermöglicht die Steuerung und Verwaltung aller Maschinenfunktionen. Die Funktion ECO SYSTEM reduziert den Verbrauch und bietet der Verschwendung Einheit, während die beste Reinigungsleistung mit maximalem Respekt für die Umwelt erhalten bleibt. Darüber hinaus ist es durch Druck einer einzigen Taste möglich, verschiedene Arbeitsprogramme nach Bedarf anzupassen und zu speichern. Die einstellbare Lenksäule und der bequeme, einstellbare Sitz von R 300 gewährleisten maximale Ergonomie und Komfort für den Bediener, auch während langen Arbeitseinsätzen. Die RD-Modelle verfügen über Traktion an den Hinterrädern, ideal zum Erklimmen hoher Steigungen auch auf nasser Fahrbahn. R 300, in mehreren Ausführungen erhältlich, Basis- und Komplettpaket (BC), inklusive Akkus und Ladegerät, kann bis zu 5 Stunden Laufzeit erreichen!



Praktische und intuitive Bedienpult mit Display



Chemical mixing system



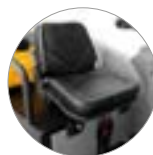
Einstellbare Lenksäule



Sammelfilter für große Unreinheiten + Schutzfilter des Saugmotors



Gute Zugänglichkeit aller Komponenten



Einstellbarer ergonomischer Sitz



Große Betriebsautonomie, bis zu 5 Stunden



Antrieb an den Hinterrädern (Ausführungen RD)

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL

R R 300 FD 130 CHEM
R R 300 RD 130 CHEM
R R 300 FD 130 BC CHEM
R R 300 RD 130 BC CHEM

ARTIKELNUMMER

10.0913.00
10.0913.50
13.0913.00
13.0913.50

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

| | | |
|--|-------------------|--------------|
| Arbeitsbreite Reinigen | mm | 1300 |
| Arbeitsbreite Saugen | mm | 1360 |
| Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch) | m ² /h | 10400 - 6240 |
| Versorgung | | Batterie 36V |
| Aufgenommene Leistung | W | 4600 |
| Vorschub | | Traktion |
| IP-Code | | IPX3 |

BATTERIEN

| | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|-----------------|
| Typ | Pb Wet Batterie 36V 525Ah (*) | |
| Batterielebensdauer | h - min | 5 h |
| Abmessungen Batteriefach x Anzahl | mm x Anz | 620X640X540 X 1 |

BÜRSTEN

| | | |
|-----------------------------------|------------------------|---------------|
| Durchmesser Pad x Anzahl | mm - inch x Anz | 490 - 19" x 3 |
| Motorleistung x Anzahl | W x Anz | 400 x 3 |
| Motordrehzahl | rpm | 160 |
| Gewicht Kopf - spezifischer Druck | Kg - g/cm ² | 90 - 21,2 |

ZUGANTRIEB

| | | |
|----------------------------------|------|------|
| Motorleistung | W | 2000 |
| Maximale Vorschubgeschwindigkeit | Km/h | 9 |
| Steigleistung bei Vollast | % | 2 |
| Steigleistung im Leerzustand | % | 16 |

SAUGEN

| | | |
|--------------------------|---------------------------|------------|
| Motorleistung | W x Anz | 480 x 2 |
| Unterdruck (Wassersäule) | mbar - mmH ₂ O | 147 - 1500 |
| Geräuschentwicklung | dB(A) | 68 |

TANK

| | | |
|------------------------------------|----------------|----------------|
| Typ | Doppelter Tank | |
| Fassungsvermögen Reinigungslösung | l | 280 |
| Fassungsvermögen Schmutzwassertank | l | 305 |
| Gewicht (ohne/mit Batterien) | Kg | 712 - 1315 |
| Abmessungen | mm | 2060x1360x1550 |

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL

| | |
|--|------------|
| 19" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,6 (**) | 40.0054.00 |
| Seitenspritzschutzgummi | 39.0280.00 |
| Sauglippen aus natürliches gummi (vorne) | 39.0275.00 |
| Sauglippen aus natürliches gummi (hinten) | 39.0274.00 |
| Batterie 36V 525Ah (*) | 18.0097.00 |
| Eingebautes Batterieladegerät 36V 60A (*) | 18.0098.00 |
| Chemical mixing system | 96.0199.00 |
| Hinterradantrieb (****) | --- |

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL

| | |
|--|------------|
| 19" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,3 | 40.0451.00 |
| 19" Mix-Scheibenbürste | 40.0262.00 |
| Bürste 19" Tynex Ø 1,2 | 40.0217.00 |
| Pad treibteller 460 mm (für pad von 18") | 40.1014.00 |
| Sauglippen aus Polyurethan (vorne) | 39.0277.00 |
| Sauglippen aus Polyurethan (hinten) | 39.0276.00 |
| Seitliche Kehrbürste rechts Kit (*****) | 96.0201.00 |
| Water Stop Kit | 96.0198.00 |

(*) Ausführungen BC (**) 3 Ausführungen standard

(***) 2 Ausführungen standard (****) Ausführungen RD

(*****) Auf Anfrage und während der Bestellung zu bestimmen