

**Modell 80H**
**25L Behälter 82.06.0170**
**35L Behälter 82.06.0171**


RONDA® 80H ist ein handlicher Staubsauger der Klasse H, der für Schornsteinfeger entwickelt wurde, weil diese oft einen kleinen, effizienten Staubsauger benötigen, der überall einfach ist mitzunehmen.

Er eignet sich zum Aufsaugen von kleinen Mengen feiner, gesundheitsschädlicher Partikel wie z.B. Asche und Ruß bei der Reinigung von Schornsteinen, Feuern usw.

RONDA® 80H ist mit insgesamt drei Filtern ausgestattet. Erste Stufe ist der Auffangbeutel, der den größten Teil des aufgesaugten Materials zurückhält. Danach befindet sich ein Membranfilter aus einem feuerhemmenden Material, dessen Hauptfunktion darin besteht, den HEPA-Filter zu schützen, wenn z.B. der Auffangbeutel aus Versehen aufgrund einer Glut o.Ä. durchbrennt. Schließlich ist die Maschine mit einem großen HEPA-Filter der Klasse H als Hauptfilter ausgestattet.

Der Sauger ist in zwei Versionen mit entweder 25 oder 35 Liter Behälter lieferbar – je nach Bedarf. Im Lieferumfang enthalten ist ein 3 Meter flexibler Saugschlauch. Um das Gewicht zu minimieren, wird der Sauger als Standard ohne Fahrgestell geliefert, aber dies ist natürlich als Sonderzubehör erhältlich.

Bei Staubsauger der Klasse H für das Aufsammeln von Ruß, Asche und andere gesundheitsschädliche Staubtypen muss einen Auffangbeutel verwendet werden.

**TECHNISCHE DATEN**

PMax./PNom	1100/1050	W
Netzspannung	230	V
<b>Daten des installierten Motors:</b>		
- Vakuum, max. (je Motor)	2450	mmWs
	24,0	kPa
- Luftstrom, max. (je Motor)	54	l/Sek.
	194	m³/Std.
- Luftstrom, max. (gemessen)*	42	l/Sek.
	152	m³/Std.
Schalldruckpegel (ISO 11201)	<70	dB(A)
Fassungsvermögen(Beutel/Behälter)	25/35	l
Vorfilter	0,11	m²
HEPA-Filter	1,2	m²
Höhe	625/715	mm
Breite	430	mm
Länge/Tiefe	450	mm
Gewicht ohne Zubehör	10/11	kg
Behälterkupplung	ø 50	mm
Länge des Kabels	8	m

\* Daten des Saugers mit 3 m Schlauch

- IFA klassifizierter HEPA-Filter der Staubklasse H (filtert >99,995% bei 0,3 µm)
- Einfacher Transport
- Niedriger Schalldruckpegel
- Auffangen in synthetischem Beutel
- Mit 25 oder 35 Liter Behälter lieferbar
- Visueller Alarm bei zu niedrigem Luftdurchfluss

## Modell 80H

### STANDARDZUBEHÖR:

Superflex-Schlauch, ø 38 mm, 3 m ..... 84.54.3868

### STANDARDFILTER:

1 Membranfilter, feuerhemmend ..... 84.67.3050

2 HEPA-Filter ..... 84.67.5036

3 RONDA® 200 synthetischer Auffangbeutel\* ..... 84.64.0053

\* kann mit sehr feinem Staub nicht 100% gefüllt werden



1



2



3



### SONDERZUBEHÖR:

1 RONDA gelbes Metall-Fahrgestell ..... 83.85.5143

2 Gelbes Kunststoff-Fahrgestell, komplett mit  
Steuergriff ..... 81.83.3501

3 Metall-Saugrohr mit Biegung, komplett ..... 80.52.2160

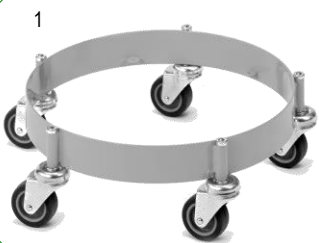
4 Fugendüse ..... 80.34.4000

5 Runde Bürste ..... 80.34.4001

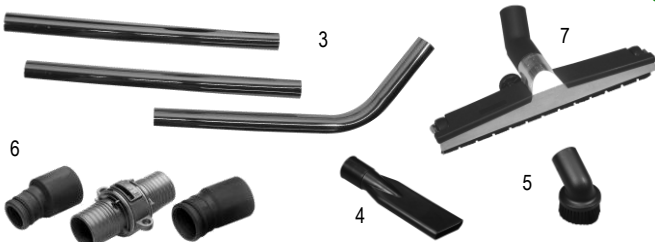
6 Werkzeugadapter mit Lufteinstellung, komplett ..... 83.89.4950

7 Bodendüse mit Bürsten B-370 ..... 84.38.3620

Saugschlauch ist nach Maß lieferbar, damit Schlauchlänge,  
Diameter und Kupplungen der jeweiligen Aufgabe angepasst  
werden können.



2



6

4

5

Zuletzt bearbeitet: 02.02.21