

RAPID 40 SM 55


 PATENTED

SCHEUERSAUGMASCHINEN S ERIE RAPID 40 MIT BEDIENANLEITUNG

Rapid 40 SM 55 TOUCH ist die Scheuersaugmaschine, die eigens für den täglichen Gebrauch konzipiert wurde: Innovatives und funktionales Design, das die maximale Ergonomie und den höchsten Komfort gewährleistet. Die Eigenschaften und die fortschrittliche technische Ausstattung machen RAPID 40 SM zu einem wichtigen Bezugspunkt im Sektor, ideal für die Reinigung aller Oberflächen und Umgebungen. Die SM Ausführung bietet absolut wichtige Neuheiten. • **Simply Manual:** Ein System von Lösungen, das die besten Leistungen beim Waschen und Trocknen mit der extremen Benutzerfreundlichkeit kombiniert: Eine perfekte Mischung von Zweckmäßigkeit und Wirtschaftlichkeit, die die besten Leistungen bei der Verwendung gewährleistet. • **TOUCH SYSTEM:** Das patentierte Sensor-System, das dem Bediener bei der Verwendung der Maschine die maximale Flexibilität garantiert. Einfachheit, Unmittelbarkeit, Zuverlässigkeit: RAPID 40 mit einem Finger zu bewegen war noch nie so einfach und intuitiv! RAPID 40 SM 55 TOUCH ist in drei Ausführungen erhältlich: ein Base und zwei Full Package, mit Ladegerät und Batterien (bis 2 Stunden Akkulaufzeit Ausführungen BC PLUS).



Bedienfeld



Touch System

Tauch
ReinwasserfilterSammelfilter für
große Unreinheiten
+ Schutzfilter des
Saugmotors

Einstellbarer und kompakter Saugballen



PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL

RAPID 40 SM 55 TOUCH

RAPID 40 SM 55 BC TOUCH

RAPID 40 SM 55 BC PLUS TOUCH

ARTIKELNUMMER

10.4231.01

13.4231.01

15.4231.01

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	530
Arbeitsbreite Saugen	mm	750
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	2120 - 1270
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	750
Vorschub		Manuell
IP-Code		IPX3

BATTERIEN

Typ		Gel-Batteriesatz (2 St.) 12 V 50 Ah (*) - Gel-Batteriesatz (2 St.) 12 V 76 Ah (**)
Batterielebensdauer	h - min	1 h und 15 min (*) - 2 h (**)
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	340x340x285 X 1

BÜRSTEN

Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	530 - 21" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	350 x 1
Motordrehzahl	rpm	115
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	25,5 - 16,5

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	---
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4
Steigleistung bei Volllast	%	2

SAUGEN

Motorleistung	W	400
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	1189
Luftvolumenstrom	l/s	28
Geräuschentwicklung	dB(A)	63

TANK

Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	40
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	42
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	90,5 / 143,5
Abmessungen	mm	1210x560x1040

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,7	40.0003.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 5 A (*)	22.0630.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 50 Ah (*)	18.0026.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (**)	22.0623.00
Batteriesatz (2 St.) V 76 Ah (**)	18.0000.00
Satz Sauglippen aus natürliches gummi (vorne/hinten)	96.0091.01
Extra Gewicht für Saugballen (1x700 g) (***)	96.0171.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,9	40.0103.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 1,2	40.0303.00
Bürste 21" Tynex ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0055.00
Extra Gewicht für Saugballen (1x700 g) (***)	96.0171.00

(*) Ausführungen BC

(**) Ausführungen BC PLUS

(***) Es können höchstens zwei Gewichte installiert werden, hierdurch erhöht sich das Gesamtgewicht um 1400 g