

FR 30 M 45

PATENTED

SCHEUERSAUGMASCHINEN SERIE FR 30 MIT BEDIANANLEITUNG

FR 30 ist wirklich einzigartig. Vor allem wegen des neuen Designs, modern und eindrucksvoll. Eine erneuerte Ästhetik, die eine Hochleistungs-Scheuersaugmaschine auf die bestmögliche Art darstellt. 30 Liter Fassungsvermögen, maximale Manövrierbarkeit und ein integriertes Lösungssystem, die FR 30 zu einem Bezugspunkt in seinem Marktsegment machen: - Die Steuertafel mit Display: interaktiv und einfache Benutzung, ermöglicht die schnelle Auswahl aller Hauptfunktionen der Maschine. - Die Funktion „geräuscharmer Betrieb“: ideal für day cleaning und in allen Umgebungen (Krankenhäuser, Schulen, ...), wo Geräuscharmut eine wesentliche Anforderung darstellt - Der Saugbalken: einstellbar und extrem kompakt (nur 65 cm), für perfekte Trocknungsergebnisse - ein innovatives Filtersystem zum Schutz aller Hauptbauteile - die Performances hohe Produktivität, große Betriebsautonomie (über 2 Stunden), höchste Leistungen. FR 30 ist jetzt noch innovativer, dank des Sensor-TOUCH-Systems, das dem Bediener maximale Flexibilität und Kontrolle beim Maschinengebrauch gewährleistet. Die Arbeit mit dem FR 30 war noch nie so einfach und intuitiv.



Touch System



Leiser Betrieb

Tauch
Reinwasserfilter

Einstellbarer...

...und kompakter
SaugbalkenSammelfilter für
große Unreinheiten
+ Schutzfilter des
Saugmotors

Kipper Tank

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL

FR 30 M 45 TOUCH
FR 30 M 45 BC TOUCH

ARTIKELNUMMER

10.4180.00
13.4180.00

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	430
Arbeitsbreite Saugen	mm	650
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	1720 - 1030
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	750
Vorschub		Manuell
IP-Code		IPX3

BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (**)	
Batterielebensdauer	2 h und 15 min	
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	340x340x240 X 1

BÜRSTEN

Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	430 - 17" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	350 x 1
Motordrehzahl	rpm	190
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	18 - 17,4

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	---
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4
Steigleistung bei Volllast	%	2

SAUGEN

Motorleistung	W	400
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	1189
Luftvolumenstrom	l/s	28
Geräusentwicklung	dB(A)	64/58*

TANK

Typ	Doppelter Tank	
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	30
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	33
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	68 /121
Abmessungen	mm	1210x560x1020

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,7	40.0002.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (**)	22.0623.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 76 Ah (**)	18.0000.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0263.00
Borsten für Spritzschutz	40.4006.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0159.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,9	40.0102.00
Bürste 17" Tynex Ø 1.2 grit 80	40.0202.00
Pad treibteller 420 mm (für pad von 17")	40.1007.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0011.00
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (***)	96.0171.00

(*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(**) Ausführungen BC

(***) Es können höchstens eine Gewichte installiert werden